



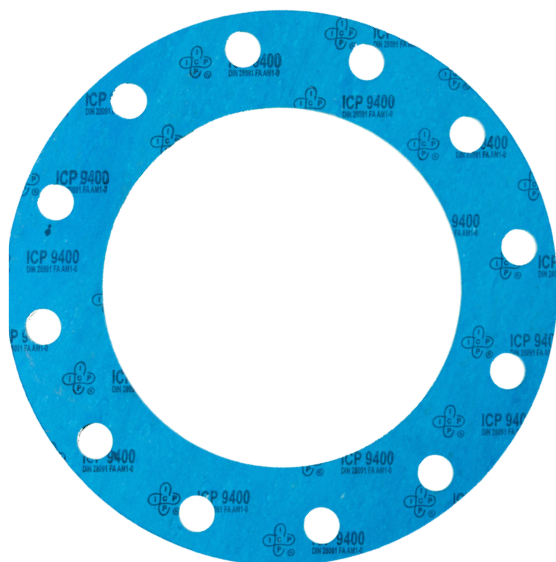
Fenille en fibre compressé

ICP 9400



Description:

Plaque fabriquée à partir de fibres d'aramide et de fibres minérales pour haute température, mélangé avec l'élastomère synthétique NBR.



Applications:

- Haute résistance à la compression, bonne résistance à la traction et très faible perméabilité au gaz qui en font une plaque d'excellentes caractéristiques.
- Matériel adapté pour une utilisation avec l'air, eau, huiles, hydrocarbures, gaz et produits chimiques doux.
- On peut être utiliser comme matériel universel pour joints d'étanchéité dans les pompes, boîtiers, eau, moteurs diesel et essence, compresseurs, systèmes hydrauliques et construction navale.

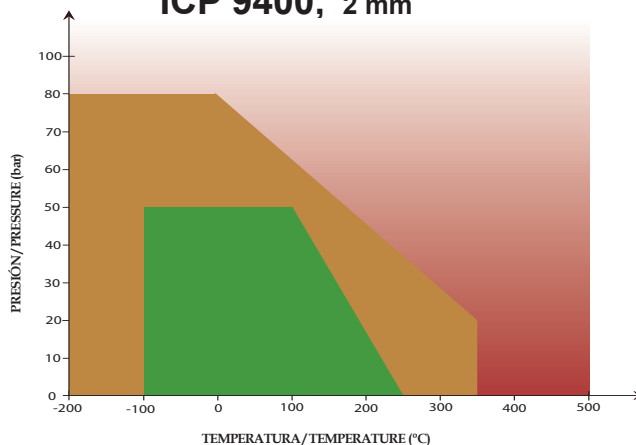
Disponibilité:

- Épaisseur (mm): 0,5, 0,8, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 3,0, 4,0, 5,0
- Dimension plaque (mm): 1500 x 1500

Possibilité de fourniture des joints sur mesure (le montant minimum requis)
(Montant minimum requis)

Propriétés (Épaisseur 2 mm)	Standard	Valeur
Densité	DIN 28090-2	1,65 g/cm ³
Récupération	ASTM F 36 A	≥ 50 %
Compressibilité	ASTM F 36 A	7 - 15 %
Résistance à la traction	ASTM F 152 DIN 52910	8 MPa 5MPa
Résistance fluide	ASTM F 146	
ASTM OIL n°3 Incrément de masse Incrément d'épaisseur	5h/150°C	≤ 15 % ≤ 10 %
ASTM FUEL B Incrément de masse Incrément d'épaisseur	5h/23°C	≤ 10 % ≤ 10 %
ASTM Agua/Refrigerante Incrément de masse Incrément d'épaisseur	5h/100°C	≤ 15 % ≤ 5 %
Perte au feu	DIN 52911	≤ 35 %
Perméabilité en gaz	DIN 3535	≤ 1 cm ³ /min
Contraintes résiduelles	DIN 52913 16h/300°C 16h/175°C	~ 20 MPa ~ 28 MPa
* Maximes conditionnes d'opération		
Température Minime	-100 °C / -148 °F	
Température Maxime	350 °C / 662°F	
Température Continue	250 °C / 482 °F	
Presión	80 bar / 1160 psi	

ICP 9400, 2 mm



- Domaine d'utilisation satisfaisante sans supervision
- Domaine d'utilisation satisfaisante, mais il y a la recommandation d'une supervision technique avec le département technique de CALVOSEALING.
- Zone non recommandé. Contrôle technique obligatoire.



Compatibilité chimique

Les recommandations proposées dans la section suivante sont destinées à être utilisées comme une guide pour la sélection, il est nécessaire de tenir compte d'autres facteurs.

Huile ASTM N°1	●	Acide Nitrique 90%	■	Chlorure d'Éthylène	■	Isobutane	●
Huile ASTM N°3	●	Acide Oléique	■	Chlorure d'Éthyle	▲	Isooctane	●
Huile de Silicone	●	Acide Oxalique	▲	Chlorure de Magnésium	●	Kérosène	●
Huile Hydraulique (Ester / Phosphate)	▲	Acide Sulfurique 20%	■	Chlorure de Méthylène	■	Méthane	●
Huile Hydraulique (Glycol)	●	Acide Sulfurique 96%	■	Chlorure de Méthyle	▲	Méthanol	●
Huile Hydraulique (Minéral)	●	Eau	●	Chlorure de Potassium	●	Éthyle méthyl cétone	▲
Huile Lubrifiant	●	Essence de térébenthine	●	Chlorure de Sodium	●	Nafta	●
Huile de transformateur	●	Alcool Isopropylique	●	Chlorure Ferrique	●	Nitrate de Potassium	●
Acétaldéhyde	▲	Aluminate de Sodium	●	Créosota	■	Nitrogène	●
Acétamide	●	Aluminium	●	Crésol	▲	Octane	●
Acétate d'Aluminium	●	Ammoniac	●	Décaline	●	Oléum	■
Acétate d' Isoamyl	▲	Aniline	■	Dichromate de Potassium	●	Oxygène	●
Acétate de Butyllithium	▲	Arséniate de plomb	●	Diesel	●	Pentane	●
Acétate de Cuivre	●	Asphalte	●	Diméthylformamide	■	Perchloroéthylène	▲
Acétate d'Éthyle	▲	Benzène	●	Dioxyde de Carbone	●	Permanganate de Potassium	●
Acétate de Plomb	●	Bicarbonat d'ammonium	●	Dioxyde de Soufre	■	Pyridine	■
Acétate de Potassium	●	Bisulfate de Sodium	●	Disulfure de Carbone	■	Propane	●
Acétate de vinyle	●	Borax	●	Dowtherm A	●	Sel	●
Acétylène	●	Butane	●	Éthane	●	Solutions de blanchiment	●
Acétone	▲	Butanol	●	Éthanol	●	Sulfate de Calcium	●
Acide Acétique	●	Carbonate de Potassium	●	Éther éthylique	●	Sulfate de Magnésium	●
Acide Adipique	●	Carbonate de Sodium	●	Ethylène	●	Sulfate de Sodium	●
Acide Benzoïque	▲	Cyanure de Sodium	●	Phénol	■	Sulfure de Sodium	●
Acide Citrique	●	Cyclohexanol	●	Formaldéhyde	●	Tétrachloroéthane	▲
Acide Chlorhydrique 20%	▲	Cyclohexanone	■	Fréon 12	●	Tétrachlorure de Carbone	▲
Acide Chlorhydrique 36%	■	Chlorate d'Aluminium	●	Fréon 22	▲	Tétraline	●
Acide Chromique	■	Chlorate de Potassium	●	Fuel	●	Toluène	●
Acide stéarique	●	Chlore (Humide)	■	Essence (hydrocarbure)	●	Trichloréthylène	▲
Acide Fluorhydrique 40%	■	Cloro (Seco)	■	Glycérine	●	Triéthanolamine	●
Acide Formique	▲	Cloroforme	▲	Glycol d'Éthylène	●	Urée	●
Acide Phosphorique	■	Chlorométhane	▲	Glucose	●	Vapeur	▲
Acide Lactique 50%	●	Chlorure d'Aluminium	●	Heptane	●	Xylène	■
Acide Malique	●	Chlorure d'Ammonie	●	Hidrogène	●		
Acide Nitrique 20%	■	Chlorure de Baryum	●	Hydroxyde de calcium	●		
Acide Nitrique 40%	■	Chlorure de Calcium	●	Hydroxyde de Potassium	▲		
		Cloruro de Cobre	▲	Hydroxyde de Sodium	▲		

● Apté

▲ Apté en fonction des conditions

■ No apté